



LOTNISKOWY DYSTRYBUTOR AZOTU LDA/N

- przeznaczony jest do napełniania instalacji statków powietrznych sprężonym azotem
- zawiera układy i zespoły do sprężania, przechowywania, oczyszczania oraz odprowadzania azotu
- jednomodułowy kontener na niskim podwoziu przystosowanym do holowania po drogach utwardzonych na lotniskach i lądowiskach z prędkością nie większą niż 20 km/h
- przystosowany do transportu powietrznego



PARAMETRY TECHNICZNE

medium robocze	azot techniczny
ilość butli gazowych	8 sztuk, 2 grupy po 4 butle
pojemność butli	50 dm ³
zapas gazu w butlach przy ciśnieniu 35 MPa	140 m ³ (127,5 kg)
ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa	36 MPa
maksymalne ciśnienie robocze w butlach	35 MPa
ciśnienie robocze wydawanego gazu	• płynna regulacja od 0 do 9,3 MPa • płynna regulacja od 0,3 do 35 MPa
moc napędu sprężarki	12kW
wydajność dystrybutora przy temperaturze otoczenia 20°C i ciśnieniu w magistrali ssącej 12 MPa	≥120 m ³ /h
punkt rosy wydawanego azotu przy ciśnieniu 0,1 MPa	nie wyżej niż - 55°C
temperatura wydawanego gazowego azotu	≤ +70°C

PARAMETRY ZEWNĘTRZNE

długość	3700 mm
szerokość	1780 mm
wysokość	1600 mm
długość razem z holem	5580 mm
rozstaw kół	1430 mm
rozstaw osi	2720 mm
masa z pełnymi butlami gazowymi i zbiornikiem paliwa	3500 kg

PARAMETRY KRYTYCZNE

parametry wydawanego gazowego azotu	zgodne z normą PN-91/L-01262
zakres temperatur pracy	-30°C ÷ +55°C
czas nieprzerwanej pracy sprężarki	max. 4h