



# LOTNISKOWY DYSTRYBUTOR TLENU LDT/N

- przeznaczony jest do napełniania instalacji statków powietrznych sprężonym tlenem
- w skład urządzenia wchodzi zamknięte nadwozie z zespołami realizującymi proces magazynowania, oczyszczania i wydawania sprężonego tlenu
- jednomodułowy kontener zabudowany na niskim podwoziu przystosowanym do holowania po drogach utwardzonych na lotniskach i lądowiskach z prędkością nie większą niż 20 km/h
- przystosowany do transportu powietrznego



## PARAMETRY TECHNICZNE

|  |  |
|--|--|
| medium robocze   | tlen gazowy                                |
| ilość butli gazowych   | 8 sztuk, 2 grupy po 4 butle                |
| pojemność pojedynczej butli  | 45 dm <sup>3</sup>                         |
| zapas gazu w butlach przy ciśnieniu 15 MPa   | 50 m <sup>3</sup>                          |
| ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa   | 17 MPa lub 18 MPa (w zależności od wersji) |
| maksymalne ciśnienie robocze w butlach   | 16,5 MPa                                   |
| ciśnienie robocze wydawanego gazu  | 15 MPa, 3 MPa                              |
| moc napędu sprężarki   | 12kW                                       |
| wydajność dystrybutora przy temperaturze otoczenia 20°C i ciśnieniu w magistrali ssącej 12 MPa | ≥85 m <sup>3</sup> /h                      |
| punkt rosy wydawanego tlenu (przy ciśnieniu 0,1 MPa)   | nie wyżej niż - 55°C                       |
| temperatura wydawanego gazowego tlenu  | ≤ +70°C                                    |

## PARAMETRY ZEWNĘTRZNE

|                        |         |
|------------------------|---------|
| długość                | 3700 mm |
| szerokość              | 1780 mm |
| wysokość               | 1550 mm |
| długość razem z holem  | 5580 mm |
| rozstaw kół            | 1430 mm |
| rozstaw osi            | 2720 mm |
| masa z pełnymi butlami | 3300 kg |

## PARAMETRY KRYTYCZNE

|                                     |                              |
|-------------------------------------|------------------------------|
| parametry wydawanego gazowego tlenu | zgodne z normą PN-93/L-01267 |
| zakres temperatur pracy             | -30°C ÷ +55°C                |
| czas nieprzerwanej pracy sprężarki  | max. 4h                      |