



LOTNISKOWY GAZYFIKATOR AZOTU LGA/N

- przeznaczony jest do gazyfikacji ciekłego azotu oraz do napełniania butli, zbiorników i dystrybutorów azotem gazowym
- umożliwia także napełnianie zbiorników przenośnych ciekłym azotem
- jednomodułowy kontener zabudowany na niskim podwoziu przystosowanym do holowania po drogach utwardzonych na lotniskach i lądowiskach z prędkością nie większą niż 20 km/h
- przystosowany do transportu powietrznego



PARAMETRY TECHNICZNE

parametry zasilania elektrycznego	trójfazowa sieć prądu przemiennego typu TN-C lub TN-S lub z agregatu prądotwórczego o parametrach: 3x400V+6%-10%, 50Hz±0,5Hz, max. 40 kVA, zabezpieczenie sieci w postaci bezpieczników zwłoczných I _{zn} ≥80A
medium robocze	ciekły azot
produkt gazyfikacji	azot gazowy
objętość ciekłego azotu w zbiorniku gratyfikatora	432 m ³
ciśnienie robocze w zbiorniku gazyfikatora	≤ 1,4 MPa
ciśnienie otwarcia wysokociśnieniowego zaworu bezpieczeństwa (strona gazowa)	38,5 MPa
ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa zbiornika ciekłego azotu	1,4 MPa

INSTALACJA WYDAWANIA CIEKŁEGO AZOTU

maksymalne ciśnienie napełniania zbiorników przenośnych ciekłym azotem	1,4 MPa
--	---------

INSTALACJA WYDAWANIA GAZU

MOŻLIWOŚĆ PRACY W TRYBIE AUTOMATYCZNYM

maksymalne ciśnienie wydawanego gazowego azotu z instalacji	≤ 35 MPa
wydajność gazyfikatora mierzona na tablicy wydawczej gazowego azotu (temperatura otoczenia +20°C, ciśnienie wydawcze 35 MPa)	min.125 m ³ /h
punkt rosy wydawanego azotu (przy ciśnieniu 0,1 MPa)	nie wyżej niż - 55°C
temperatura wydawanego gazowego azotu	≤ +70°C

PARAMETRY ZEWNĘTRZNE

długość	4000 mm
szerokość	1780 mm
wysokość	1590 mm
długość razem z hołem	5900 mm
rozstaw kół	1315 mm
rozstaw osi	3040 mm
masa z pełnym zbiornikiem	2757 kg
masa z pustym zbiornikiem	2410 kg

PARAMETRY KRYTYCZNE

parametry wydawanego gazowego azotu	zgodne z normą PN-93/L-01262
parametry wydawanego ciekłego azotu	zgodne z normą PN-C-84919
zakres temperatur pracy	-30°C ÷ +55°C